

a Nave c'è :

MURATELLO

SUMMER

FEST



ORATORIO DI MURATELLO
VIA SAN FRANCESCO 22

CON IL PATROCINIO DEL
COMUNE DI
NAVE
COMUNE DELLA PROVINCIA DI BRESCIA

23-24-25 LUGLIO

VENERDÌ

- Ore 19.00 STAND GASTRONOMICO
- Ore 20.30 GRANDE

ORCHESTRA FRANCO BAGUTTI

- Ore 18.00 TORNEO BEACH VOLLEY
- GONFIABILI per BAMBINI
- Ore 19.00 STAND GASTRONOMICO

•Ore 20.30 **CHARLIE
CINELLI**

SABATO

DOMENICA

- Ore 18.00 TORNEO BEACH VOLLEY
- GONFIABILI per BAMBINI
- Ore 19.00 STAND GASTRONOMICO
- ESTRAZIONE SOTTOSCRIZIONE A PREMI

•Ore 20.30 SHOW **MASSIMO GALLINATI**

RICCO STAND GASTRONOMICO CON: pizze con forno a legna, formaggio fuso, pane salamina, patatine, tagliata ..e.. le nostre specialità

PER GLI SPETTACOLI MUSICALI DI VENERDÌ E SABATO E' CONSIGLIATA LA PRENOTAZIONE PER POSTI A SEDERE CHIAMARE 030/2533359 NEI SEGUENTI ORARI:

Lunedì e venerdì dalle 9 alle 10 il martedì e giovedì dalle 16 alle 18 (oppure solo whatsapp 334/3627091)

Per il servizio stand gastronomico non serve la prenotazione

SARANNO ATTIVE TUTTE LE PROCEDURE ANTI - COVID