



**IL CORPO BANDISTICO
SANTA CECILIA DI NAVE
PRESENTA**

**STAGIONE
CONCERTISTICA
2024**



CONCERTO DI PASQUA



Il complesso filarmonico S.Cecilia è lieto di invitarvi al suo tradizionale concerto pasquale, in collaborazione con il coro "Galium", dall'associazione "Dance village".

Alla direzione il maestro Federico Verzelletti e Lelio Epis. Vi aspettiamo numerosi e calorosi!

**Chiesa parrocchiale di Muratello - ore 20.30
SABATO 23 MARZO 2024**

